



PAO E 100P

種類：單液型無溶劑液態環氧膠

簡介

隨著新能源汽車驅動電機技術的發展，驅動電機往高轉矩密度、高功率密度的方向進行，高效的散熱能力能提高電機的持續功率和持續扭矩。其中的電機定子繞組型態，發展至今的扁線(平角線)Hair-pin技術，製程需於Hair-pin末端部焊接後，將其端部進行絕緣封端，一般使用常見之固態環氧粉末進行絕緣封端，其粉塵作業環境、作業方法皆有可改善之處。

PAO E 100P 為環氧系的單液型無溶劑膠材，常溫下為液態，無粉塵危害問題，作業方便，透過含浸及加熱後即可完成，特性亦同等或優於固態環氧粉末。

特點

- 單液型膠材
- 環保、無溶劑
- 加熱溫度 150°C
- 高硬度、高 Tg、耐候性佳、絕緣性佳

塗料特性

項目	PAO E 100P
固含量(%) (600°C)	63-65
外觀 (目視)	液態淡灰色膠材
黏度(Ps)	10~40(80°C) 200~600(30°C)
保存期限	6 個月

*塗料建議保存條件：密閉容器/溫度為 5~45°C。

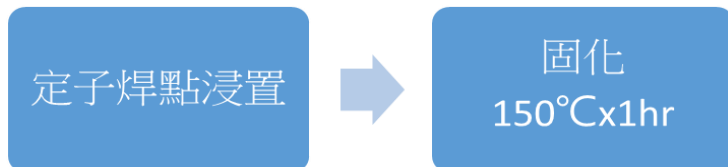
*以上數據僅供參考，不作為出廠規格值。



初稿日期：2023.05.11

修訂日期：2023.07.10

作業方法



註：固化條件依不同元件、設備而調整。

固化後特性表

固化條件	依設備調整	150°C x 1hr
Tg(°C)	TMA	133
硬度	Shore D	70~80
冷熱循環	-40 ~ 150°C x 100cycle	PASS
絕緣強度 (kV/mm)	介電強度測試儀	16~22

*以上數據僅供參考，不作為出廠規格值。

備註

1. 本型錄僅作為使用建議，請用戶根據自身情況調整使用方式。
2. 初次使用本產品時，請用戶先測試機台的最佳工藝條件或諮詢本公司技術部門。
3. 附件數據為典型的特性表徵，由於檢測儀器與手法的差異而有變化，僅供參考不作為標準或是規範。

TECHNICAL DATA